

Перв. примен.
СТЗ004.01.01.100

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

001'01'0'400£13

ГОСТ 14771-76-ТЗ-УП-△ 6

1

2

φ16 п.3

440

170

100

1

2

3

1 Размеры для справок.

2 Все резьбовые поверхности деталей при сварке защитить от сварочных брызг.

3 После сварки покрыть защитным составом эмаль "Виникор-62" за 2 раза по слою грунта "Виникор-061" (ТУ 2312-001-54359536-2011 или аналог). Резьбовые поверхности и поверхность отверстия защитить от покрытия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	СТЗ003.01.01.102	Пластина	1	
A2		2	СТЗ004.01.01.101	Пластина	1	

Изм. Лист

Разраб.

Пров.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

№ докум.

Туманин

Подп.

Дата

СТЗ004.01.01.100

Основание

Лит.

Масса

Масштаб

6,2

1:2,5

Лист

Листов

1

000 "МИРО"

Копировал

Формат А3